

FICHE TECHNIQUE

SUPSOLV 60

Solvant de dégraissage

Propriétés:

- Coupe de solvants hydrocarbonés.
- Solvant à évaporation progressive.
- N'agresse pas les métaux, les peintures et la plupart des matières plastiques.

Applications:

- Dégraissage optimal de toutes les pièces mécaniques, châssis, tôles fortement encrassées et souillées de graisses, d'huiles, de cambouis et de calamine.
- Domaines d'utilisation: industries, ateliers, garages...

Mode d'emploi

- Utilisation par aspersion, au trempé ou au pinceau sur la fontaine de nettoyage 1000.
- Après dégraissage, égoutter les pièces.
- Les laisser sécher à l'air libre ou avec de l'air comprimé.
- Ne pas utiliser sur un moteur ou une installation sous tension.
- Sécher soigneusement à l'air comprimé le matériel électrique avant sa remise en service.
- Certains caoutchoucs ou plastiques peuvent être sensibles aux solvants; faire un essai préalable.

Caractères physico-chimiques:

État physique	: Liquide incolore d'odeur légère.
Densité à 15°C	: 0,771 - 0,816
Indice de réfraction à 20°C	: 1,43 - 1,445
Indice de brome	: 50%
Point d'éclair	: 61,50°C
Teneur en aromatiques	: 10 000 ppm
Intervalle de distillation	: 175,00 - 255,00°C
Teneur en soufre (S)	: 10,00 ppm
Point d'écoulement	: < -20°C
Hydrosolubilité	: pratiquement insoluble
Température d'inflammation	: > 200°C
Pression de vapeur	: < 1hPa à 20°C

Hygiène et sécurité:

- Nocif, danger par aspiration.
- Réservé à un usage professionnel.
- Consulter la fiche de données de sécurité.

Toute utilisation du produit, autre que celles citées ci-dessus, est fortement déconseillée et ne doit en aucun cas être mise en œuvre sans autorisation préalable et écrite du fournisseur/fabricant.

Les renseignements portés sur cette fiche sont donnés de bonne foi, à titre d'information.

Toutefois, ils ne sauraient engager la responsabilité de notre Société.



AMPLITUDE SERVICES, ZI EUROPORT, 57500 SAINT AVOLD

Téléphone: 03 87 00 42 20 Fax: 03 87 00 42 21 Internet: contact@amplitude-services.fr

